

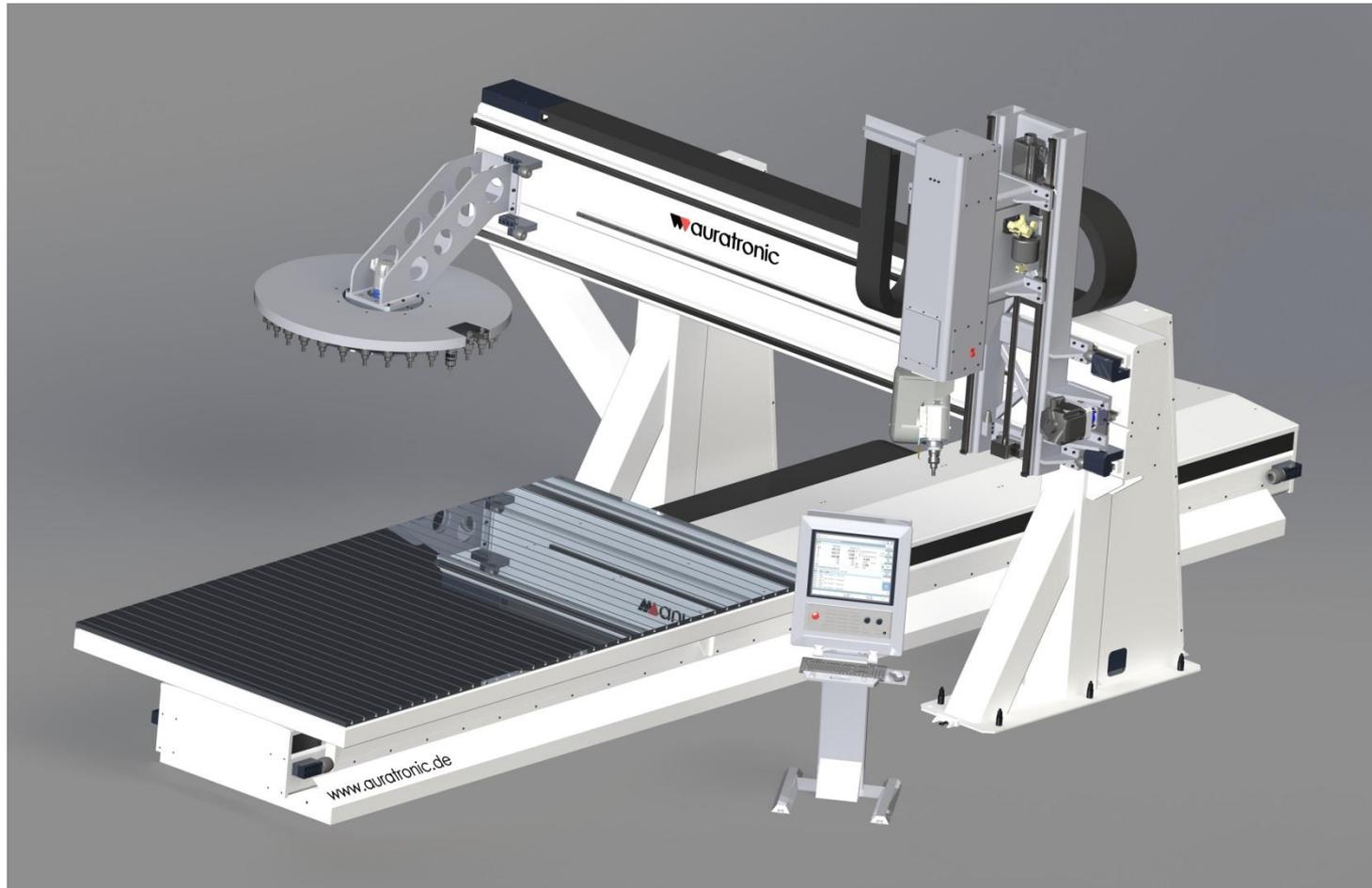
---

# CNC - Bearbeitungszentrum AT-620 für die Holz-, Alu- und Kunststoffindustrie

## in Tischausführung

für Einzel- oder Serienfertigung mit den Bearbeitungsfunktionen:

- Formatieren ( Sägen oder Fräsen)
- Fräsen
- Bohren
- Sägen und Nuten





## • Technische Daten:

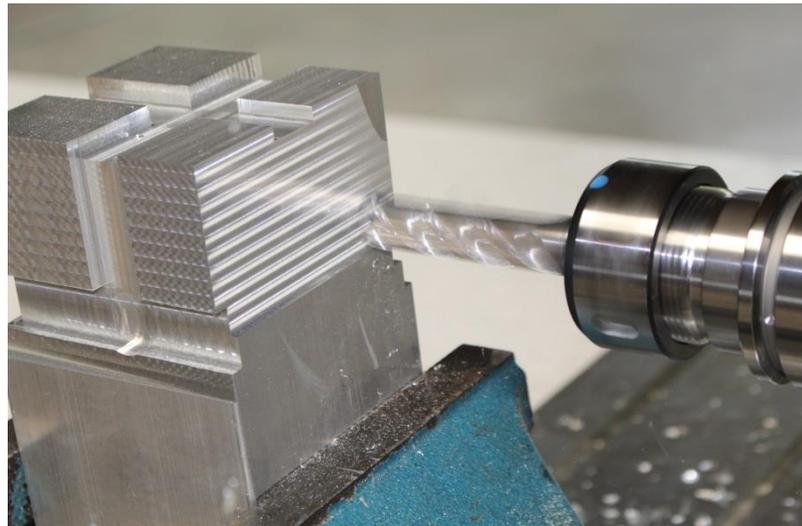
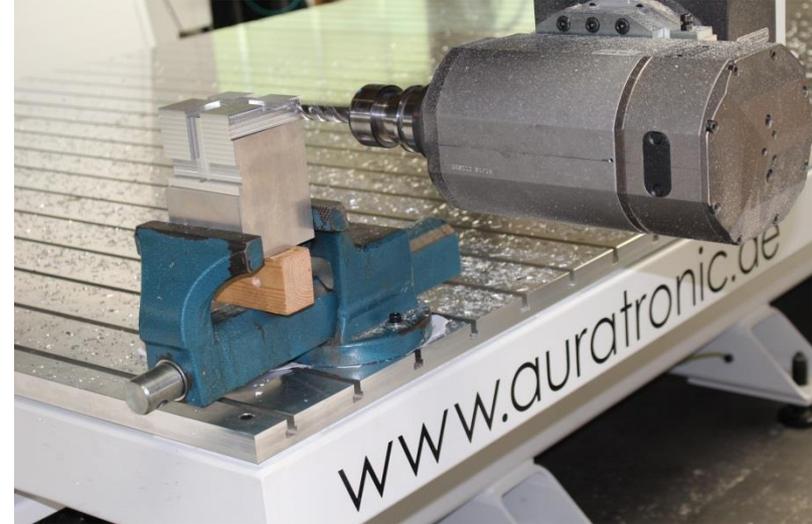
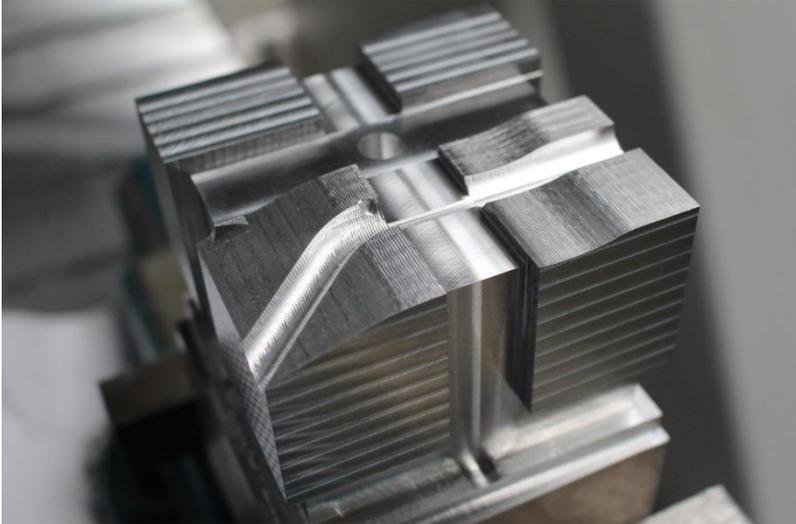
Tischgrösse:	4000 mm x 2000 mm T-Nutentisch , kundenspezifische Sonderlösungen
Bauteilgrösse:	4000 mm x 2000 mm x 550 mm mit Werkzeug L=180 mm komplett mit 5 Achstechnologie bearbeitbar
Arbeitsaggregat:	5-Achs-Bearbeitungsaggregat 15 kW ( S1) n= 0-24.000 1/min stufenlos programmierbar Rotation A-Achse +/- 100° Rotation C-Achse +/- 320° Werkzeugaufnahme HSK 63-F
Werkzeugwechsler:	32 fach Teller-Werkzeugmagazin am Portal montiert optional Pick Up für Säge D= 500 mm
Steuerung:	Siemens CNC Steuerung 840 DSL
Vorschub:	X / Y / Z 60 / 60 / 30 m/min



AT-620\_Dauertest-5 Achskopf

Klicken Sie auf das Bild um zu dem Video zu gelangen.







CNC - Steuerung  
Siemens 840 DSL



Messtastersystem  
zur Vermessung von Werkstücken

sowie

zum Einmessen des 5-Achskopfes  
für die RTCP Kompensation



Werkzeugwechselsystem

Klicken Sie auf das Bild um zu dem Video zu gelangen.



Für Rückfragen stehen wir Ihnen  
jederzeit zur Verfügung:  
kontaktieren Sie unsere Homepage:  
[www.auratronic.de](http://www.auratronic.de)

rufen Sie uns an:  
**+49 5151 96 191 49**

oder  
senden Sie eine E-Mail an:  
[info@auratronic.de](mailto:info@auratronic.de)