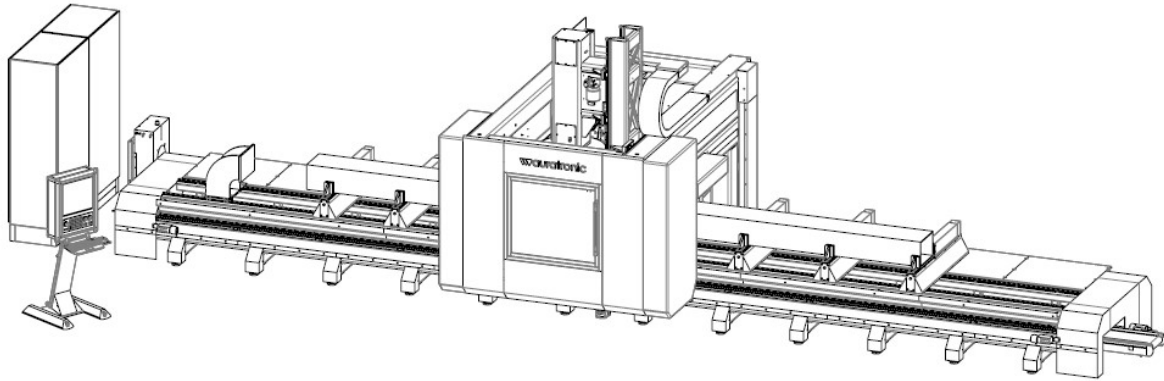


Hohe Flexibilität durch CNC-Technik am Profilmbearbeitungszentrum AT-520® SBZ

Mit der weiterentwickelten CNC-Technik wurde jetzt eine dynamische Fünf-Achsen-Maschine AT-520® SBZ entwickelt. Durch Bearbeitungslängen von 7,5 m bis hin zu 20 m ist eine professionelle Fertigung von Fenster-, Tür- und Fassadensystemen gewährleistet.



Dieses ist die optimale Lösung für die Bearbeitungen an Aluminiumprofilen wie Fräsen, Gewinde, Sägen, Zuschnitt oder Klinken.

Neben den Bearbeitungslängen können auch die Maße der Querschnitte individuell angepasst werden.

Ein 16-fach Werkzeugwechsler rundet das System ab. Neben Fräsern werden hier auch Sägen bis D 500 mm und Winkelaggregate für die Bearbeitung von unten bereitgestellt.

Alle CNC-Achsen sind mit Absolut-Wegmess-Systemen ausgerüstet, so dass die Achsen nicht mehr referenziert werden müssen.

Gesteuert wird die AT-520® SBZ über eine Siemens 840 DSL Steuerung, wobei auch alle Servomotoren, Umrichtereinheiten und Safety Integrated aus dem Hause Siemens stammen. Durch einen RSV-Vertrag mit Siemens wird ein 24h weltweiter Garantiewechsel gewährleistet.

Auf dem Tisch befinden sich 8 Spannbalken, die je über eine eigene CNC-Achse unabhängig gesteuert werden. Durch die automatische Spannerpositionierung werden die Rüst- und Fertigungszeiten reduziert, da die Bearbeitungen durch die CNC-Achsen der Spannbalken optimiert werden. Sämtliche Spannbewegungen sind automatisiert und es müssen keine Spanner manuell umgebaut werden.

Besonderen Wert wurde auf die ergonomische Bauweise gelegt. Die Anlagekante wurde nach vorne verlagert, so dass der Bediener die Profile nicht in die Maschine heben muss.

Im vorderen Bereich der Maschine befinden sich keine störenden Lichtschranken, so dass hier der komplette Bereich für die Bestückung ohne Störkanten genutzt werden kann.

Auf der Steuerung können unabhängige CAD-CAM-Systeme eingesetzt werden. Hier kann der Kunde auch sein System nutzen, wobei der Postprozessor dann angepasst werden muss.

Mit der AT-520[®] SBZ finden alle Bearbeitungen bei ruhendem Profilstab statt und hohe Dynamik gewährleistet optimale Ergebnisse in der 6-Seiten-Bearbeitung.

www.auratronic.de